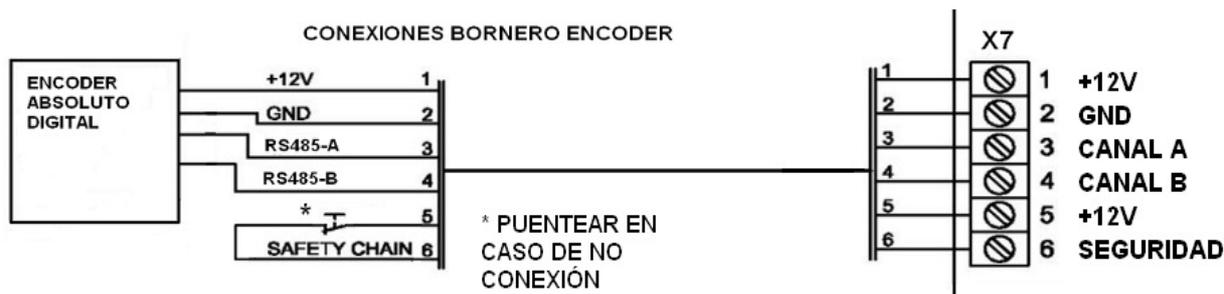


# MANUAL DE PROGRAMACIÓN

## ENCODER DIGITAL GFA / KOSTAL O EQUIVALENTE



S0 - Tecla de Programación PROG

SW2 - SW2.1 ON ENCODER Habilitado  
 OFF ENCODER Deshabilitado  
 SW2.2 ON Giro Motor Derecha  
 OFF Giro Motor Izquierda  
 SW2.3 ON Selección ENCODER KOSTAL o EQUIVALENTE  
 OFF Selección ENCODER GFA

P4 - Potenciómetro ajuste fino FCBAJAR (Al Máximo la Puerta Cierra antes)

LED ALARM – ON/Destello, señala condición de ALARMA

LED PROG – ON/Parpadeo, señala proceso de grabación FC ' S.

LED FALLO – ON/OFF, cambia de estado cada vez que se producen 2 Fallos de comunicación consecutivos.  
 Se apaga pulsando S1 y sirve para valorar la calidad de comunicación.

### PROGRAMACION POSICIONES FC ' S

1. Antes de alimentar tarjeta MTRIX8, seleccionar el ENCODER adecuado mediante **SW2.3** y Habilitar ENCODER DIGITAL mediante **SW2.1 ON**  
 Si no tiene posiciones FC ' S grabadas, al alimentar la tarjeta MTRIX8 pasa automáticamente a modo PROGRAMAR Posiciones, LED PROG parpadea...  
 Si tiene posiciones FC ' S grabadas, pulsar >5SEG TECLA PROG hasta que el LED PROG parpadea.

**¡ATENCIÓN!** : Sentido de Giro Motor. Después de conectado a la alimentación, el motor debe girar a derechas. Para comprobarlo pulse SUBIR y en caso de que la puerta cierre debe cambiar las conexiones del motor.

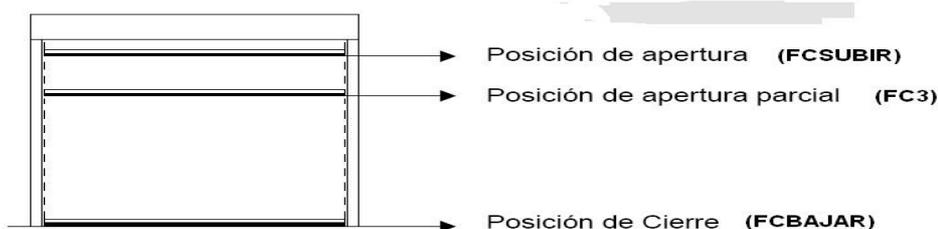
**¡ATENCIÓN!** : La PUERTA en modo PROGRAMACIÓN no tiene ningún limite en sus movimientos, manipular con máxima precaución.

**¡ATENCIÓN!** : En el circuito MTRIX8 es necesario retirar los puentes en las conexiones por bornero de FCSUBIR, FCBAJAR y FC3.

2. Ahora PULSANDO SUBIR o BAJAR movemos la PUERTA.

Después de haberse comprobado el sentido de giro se realiza la configuración rápida de los finales de carrera siguiendo los pasos siguientes. La configuración definitiva de FCBAJAR se efectua mediante un ajuste fino del potenciómetro P4, el cuál ajustamos ahora en mitad de su recorrido.

### REGULACIÓN DE POSICIONES



3. AJUSTAR POSICION FCBAJAR

Mover PUERTA pulsando SUBIR/BAJAR y situarla unos centímetros por encima de la posición de Cierre. Pulsar >1SEG Tecla PROG hasta que se produzca un destello en el LED FALLO y el LED PROG permanezca encendido.

#### 4. AJUSTAR POSICION FC3

Mover PUERTA pulsando SUBIR/BAJAR y situarla en la posición de apertura parcial necesaria. Pulsar Tecla PROG. Se producirá un destello en el LED FALLO y un guiño en LED PROG que permanecerá encendido.

#### 5. AJUSTAR POSICION FCSUBIR

Mover PUERTA pulsando SUBIR/BAJAR y situarla en la posición de apertura. Pulsar Tecla PROG. Se producirá un destello en LED FALLO y se comprobará la coherencia de las posiciones grabadas: FCSUBIR > FC3 > FCBAJAR , cómo muestra la figura anterior.

Si todo es correcto , se apagará LED PROG y **finalizará el proceso de grabación** de posiciones FC'S. LED FCSUBIR está encendido y FCBAJAR apagado.

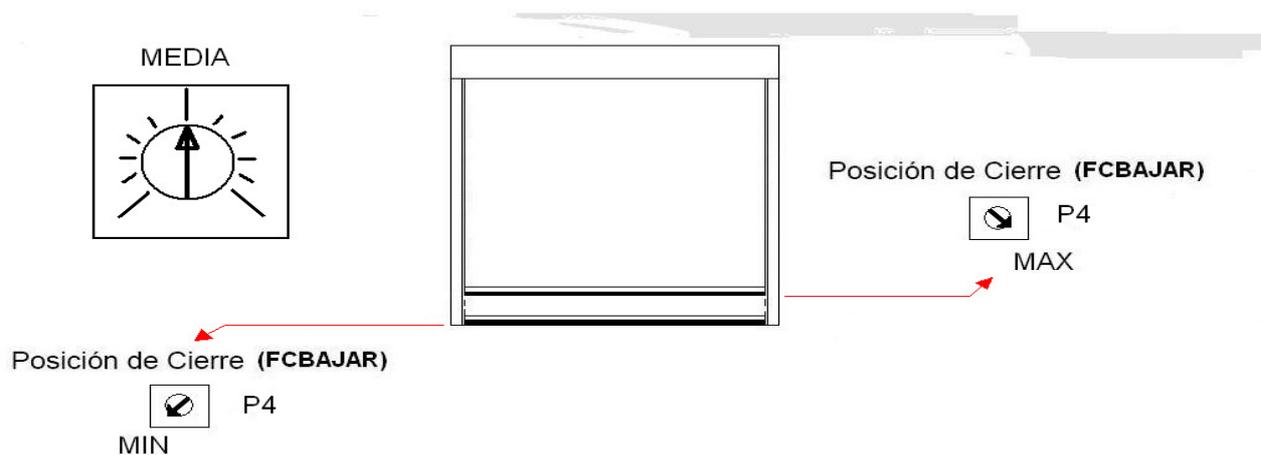
**¡ATENCIÓN!** : Si se activa ALARMA 1 ( Valores FC'S Incorrectos), tenemos 2 opciones;

- Volver al paso 1 y repetir todo el proceso, respetando el orden y la posición de los FC'S en el proceso de grabación.
- Cambiar de posición **SW2.2** ( Giro del Motor ) y volver al paso 1.

#### 5. AJUSTE FINO FCBAJAR

Este ajuste corrige la posición de FCBAJAR, mediante el potenciómetro **P4** . Con éste al mínimo de su recorrido ( MIN) la PUERTA se cierra más tarde, y si movemos el cursor en sentido de las agujas del reloj, subimos la posición de FCBAJAR de manera que la PUERTA se cerrará antes.

**¡ATENCIÓN!** : Este ajuste se lee solamente al alimentar la tarjeta MTRIX8, si modificamos P1 debemos retirar la alimentación del circuito.



#### ALARMAS ENCODERV4

##### ALARMAS ENCODER DIGITAL

##### ALARMA 1 : 1 Destello LED ALARMA

Causa: Valores FC'S Incorrectos

Solución: Volver a grabar valores FC'S

##### ALARMA 2 : 2 Destellos LED ALARMA

Causa: Posición PUERTA fuera de límites

Solución: Colocar manualmente la PUERTA en su recorrido normal (sin alimentación eléctrica, o entrando en programación posiciones, mover puerta sin grabar ninguna posición) o volver a grabar valores FC'S

##### ALARMA 3 : 3 Destellos LED ALARMA

Causa: Fallo Comunicación ENCODER

Solución: Comprobar conexión con ENCODER. Intercambiar RS485 A y RS485 B.

Comprobar que el ENCODER seleccionado sea el correcto.

##### ALARMA 4 : 4 Destellos LED ALARMA

Causa: Cadena de Seguridad Abierta o ENCODER sin conectar.

Solución: Comprobar conexión con ENCODER. Verificar serie seguridad NC Motor

##### ALARMA 5 : LED ALARMA encendido

Causa: El programa no tiene valores FC'S grabados y hay Fallo Comunicación ENCODER

Solución: Comprobar conexión con ENCODER y volver a grabar valores FC'S